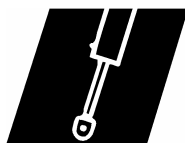


EQUIVIS XV 46



LUBRIFICAZIONE

Olio idraulico a indice di viscosità molto elevato.

IMPIEGHI

Circuiti idraulici

- Formulato con speciali basi raffinate e un pacchetto di additivi per essere usato in tutti gli impianti idraulici che operano in condizioni di forti escursioni termiche.
- Lubrificante particolarmente adatto per le macchine che operano all'aperto, con facilità di avviamento a temperature molto basse (- 40°C) e funzionamento regolare in tutti i periodi dell'anno: macchinari per lavori pubblici, per cave, trasporto marino ecc...

SPECIFICHE

Specifiche internazionali

- AFNOR 48-600 (classe HV)
DIN 51524 P3 HVLP
ISO 6743/4 HV

VANTAGGI

Longevità degli organi

Grande affidabilità

- **Indice di viscosità molto alto (VI >250) ed eccellente stabilità al taglio.**
- Eccellente stabilità al taglio in servizio.
- Eccellente stabilità termica associata ad una buona resistenza all'ossidazione.
- Ottime proprietà antiusura.
- Eccellente potere anticorrosione, antiruggine e antischiuma.
- Buon potere disaerante.
- Eccellente potere disemulsificante.
- Punto di scorrimento bassissimo.
- Perfetta neutralità nei confronti dei giunti.

CARATTERISTICHE	METODI	UNITA'	EQUIVIS XV 46
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/l	0,888
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	46
Viscosità a 100 °C	ASTM D 445	cSt	11,5
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	260
Punto d'infiammabilità Cleveland	ASTM D 92	°C	>160
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	<-42
Prova FZG (A/8, 3/90)	DIN 51-354	stadio	11

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici

